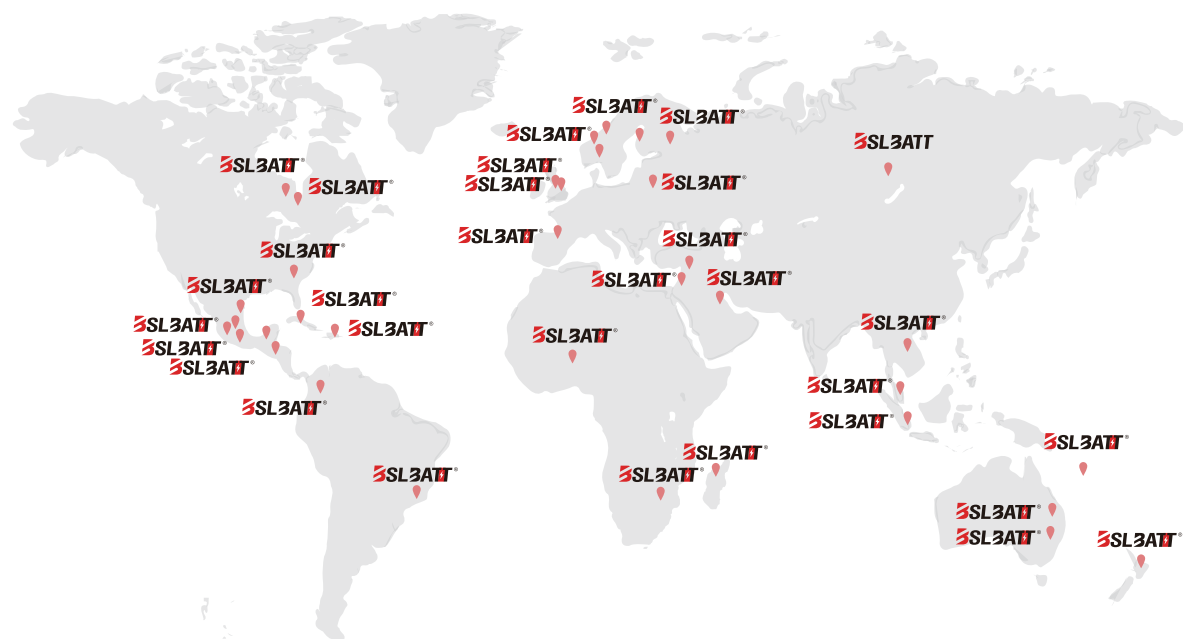


► **9** overseas branches and **118** dealers around the world,
promoting the BSLBATT brand and providing after-sales services.



BSL NEW ENERGY TECHNOLOGY CO., LTD

www.lithiumforkliftbattery.com

Call: +86-752-2819-469

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: Building 2, Area D, Qunyi Intelligent
Manufacturing Industrial Park, Tonghu
Ecological Intelligence Zone, Zhongkai,
Huizhou, Guangdong, China

BSL New Energy Technology European B.V.

www.lithiumforkliftbattery.com

Call: +31 627 583 933

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: Jollemanhof 22, 1019GW
Amsterdam, Netherlands

BSL NEW ENERGY(USA) TECHNOLOGY CO,LTD

bslbattery.us

Call: +1(571)412-2485

E-mail: sales@bslbattery.us

Address: 7901 4th St N Ste 300, st Petersburg,
fl, US 33702

BSL/バッテリー 株式会社

www.lithiumforkliftbattery.com

Call: +81-70-1529-6797

E-mail: inquiry@bsl-battery.com

Address: 東京都板橋区宮本町17番13-201号



Facebook



Website



Tiktok

LÍDER COMPROVADO EM BATERIAS DE ÍON-LÍTIO PARA MOTORES



www.lithiumforkliftbattery.com

Todos os direitos reservados BSLBATT. ISO e UL são propriedades da
Organização Internacional de Normalização e da Underwriters
Laboratories, respectivamente. Sujeito a revisões sem aviso prévio. E.&O.E.

Posição de encadernação do cartão de visita

LÍDER COMPROVADO EM BATERIAS DE ÍON-LÍTIO PARA MOTORES





Porta-paletes



Empilhadeiras para
corredores estreitos



Cavaleiro Final



Empilhadeiras com operador a bordo



Equipamento de apoio
em terra para aeroportos

 **13+**

Anos de experiência com lítio



UL2580

A primeira empresa na China a obter a certificação

Topo **4** 

Fornecedor chinês de baterias de
lítio para empilhadeiras

 **18,197**

Baterias de lítio implantadas em todo o mundo

3  **GWH+**

Capacidade entregue

 **113+**
Countries
Global Deliveries



141+

Patentes desenvolvidas internamente



**Grande armazenamento
refrigerado de supermercado**

Fornecedor preferencial de baterias de lítio para empilhadeiras na China



6.2%

Investimento contínuo em P&D

ÍNDICE

P01 Sobre a BSLBATT

P05 Vantagens da bateria BSL

P05 · Sistema refrigerado a ar

P06 · Utilização do armazenamento refrigerado

P07 · Dispositivo de extinção de incêndios

P08 Vantagens da tecnologia de íons de lítio

P13 Vista explodida do produto

P15 Baterias GSE

P17 Baterias para porta-paletes

P18 Baterias de lítio personalizadas para modelos especiais de empilhadeiras

P19 Componente do produto

P21 Nuvem BSL

P22 Carregador

P24 A história

P25 Especificações

A POTÊNCIA POR TRÁS DA EMPILHADEIRA

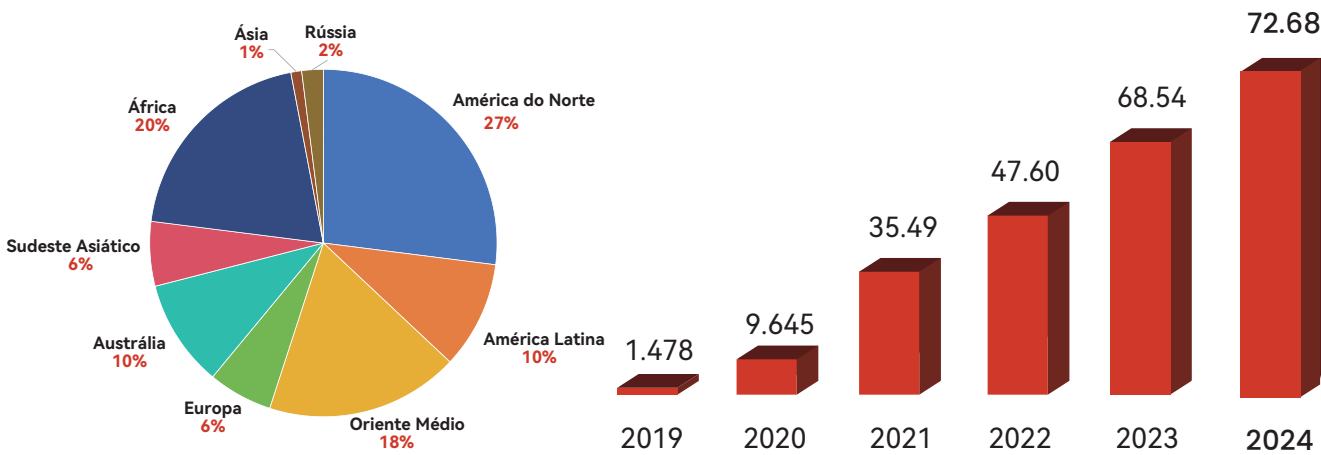


Fundada em 2012, a BSLBATT é uma empresa inovadora de alta tecnologia que projeta e fabrica baterias inteligentes de íon-lítio (até 50% mais eficientes do que produtos similares) para empilhadeiras industriais no setor de armazenagem e distribuição. A BSLBATT oferece uma gama de baterias de íon-lítio de alta qualidade com certificações UL 2580, IEC 62619, CE e UN38.3, incluindo modelos exclusivos.

O Sistema de Gerenciamento de Baterias (BMS) e as tecnologias de plataforma em nuvem oferecem aos clientes melhor desempenho, menor custo de propriedade e soluções mais ecológicas do que as baterias tradicionais de chumbo-ácido e propano em muitos cenários de uso. As baterias de íon-lítio reduzem as emissões de CO2 e ajudam a melhorar a sustentabilidade da frota e os indicadores ESG.

\$72.68 milhão

Receita de vendas da BSLBATT 2024



As vendas no exterior representam **90%** da receita de vendas da BSLBATT.



Qualidade

Produtos de alta qualidade e linhas de produção automatizadas

Processo de produção verticalmente integrado

Qualidade do produto

Prazo de entrega

Tecnologia

Custo

Controle

Mundial Certificações

CE

IEC

UN38.3

UL

Sedex

ISO 9001

ISO 14001

PICC

TUV

3 Laboratórios profissionais

CNAS

1 Certificado da CNAS

Certificação



Adequado para todos os modelos de empilhadeiras elétricas das principais marcas

24V	24V	36V	48V	48V	76.8V	80V	80V
AGV	Classe 3 Transpaleta manual	Classe 2 Corredor estreito	Classe 3 Extremidade / Centro	Classe 2 Corredor estreito	Classe 1 3 rodas	Classe 1 Contrabalançado	Equipamento de Suporte em Aeroportos



Um ventilador compacto para refrigeração



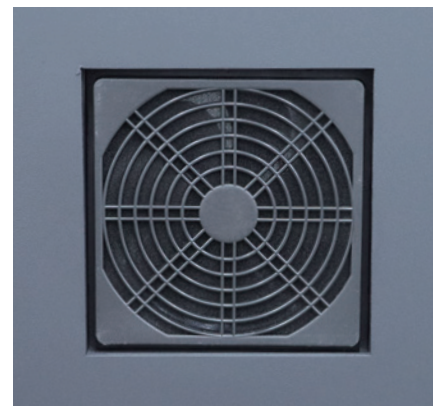
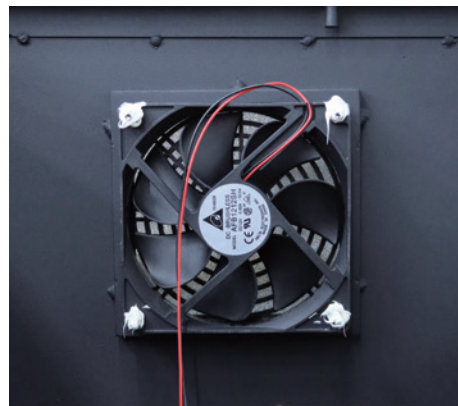

 -35°C

Desempenho superior
em temperaturas
mais baixas

O sistema refrigerado a ar resfria de 5 °C a 10 °C.

A temperatura é um elemento essencial para as baterias. A tecnologia utilizada para isso é o “aquecimento ativo” e o “resfriamento ativo”.

Sensores medem a temperatura de muitas das centenas de células dentro de cada módulo da bateria — cerca de 100 células por caixa de bateria. Se estiver muito quente ou muito frio, o sistema de gerenciamento da bateria ajusta o ar condicionado ou o aquecimento de acordo. O ventilador compacto AFB1212SH com proteção LP65 da BSLBATT é responsável pelo resfriamento ativo. Ele extrai o ar externo através de dutos no compartimento da bateria, o dissipa através do lado metálico dos módulos e resfria as células de maneira direcionada. O ventilador compacto é certificado pela UL e uma regulamentação O é exigida para o mercado americano.



Vantagens da bateria BSL

Industrial para uso em armazenamento refrigerado

1. Não há perda de capacidade em baixas temperaturas com aquecedores de bateria integrados.
2. É possível realizar um carregamento rápido de uma hora dentro da área de armazenamento refrigerado (até -40 graus).
3. As empilhadeiras nunca saem do freezer e os porta-paletes podem ser carregados em reboques refrigerados, minimizando os riscos de condensação.
4. Uma bateria instalada permanentemente pode suportar uma operação contínua 24 horas por dia, 7 dias por semana, com um regime de carregamento oportunístico.
5. A manutenção é rara, ao contrário das baterias de chumbo-ácido.
6. O ciclo de vida permite uma vida útil do produto de até dez anos.
7. Um parceiro de distribuição com conhecimento para implementar e manter os sistemas de bateria torna a execução perfeita.



Tempo de execução

+60%



Dispositivo de extinção de incêndios por aerossol condensado

Vantagens da bateria BSL

Dispositivo de extinção de incêndios por aerossol condensado

1. Tamanho compacto
2. Sem armazenamento sob pressão
3. Sem necessidade de instalar rede de tubulação e manutenção
4. Extinção eficiente e rápida
5. Não tóxico e inofensivo
6. Seguro e confiável
7. Ecológico e ambientalmente correto

Características

1. Cooling And Fire Extinguishing Effect Of Heat Absorption And Decomposition
2. Gas-Phase Chemical Inhibition
3. Solid-Phase Chemical Inhibition

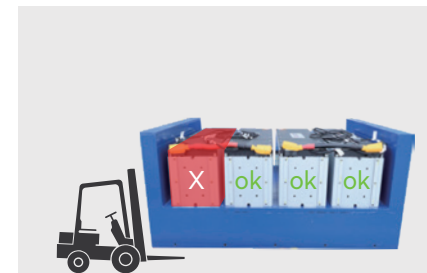


Altamente eficiente e confiável na extinção de incêndios.



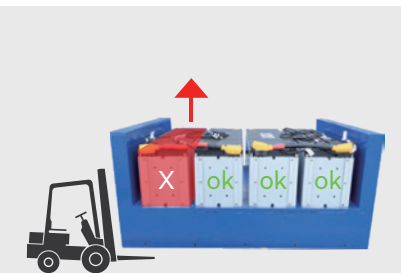
Topologia de bateria paralela (PBT):

Em caso de mau funcionamento do módulo, o módulo defeituoso é automaticamente desconectado e permanece inativo por meio de ação remota, sem interromper o funcionamento da bateria até que o representante de serviço chegue ao local.



Ativo

O módulo problemático foi isolado por meio de ação remota (Modo PBT) sem interromper o funcionamento da bateria e da empilhadeira.



Inativo

Substituição fácil e segura do módulo defeituoso em poucos minutos



Ativo

Operação da bateria e empilhadeira de volta ao normal

Experiência definitiva do cliente

Com carga completa em menos de 90 minutos, as baterias BSLBATT permitem operações em três turnos sem a necessidade de trocar as baterias no meio do dia de trabalho

A força por trás da inovação
Empilhadeiras elétricas

Até
3,500+ ciclo de vida

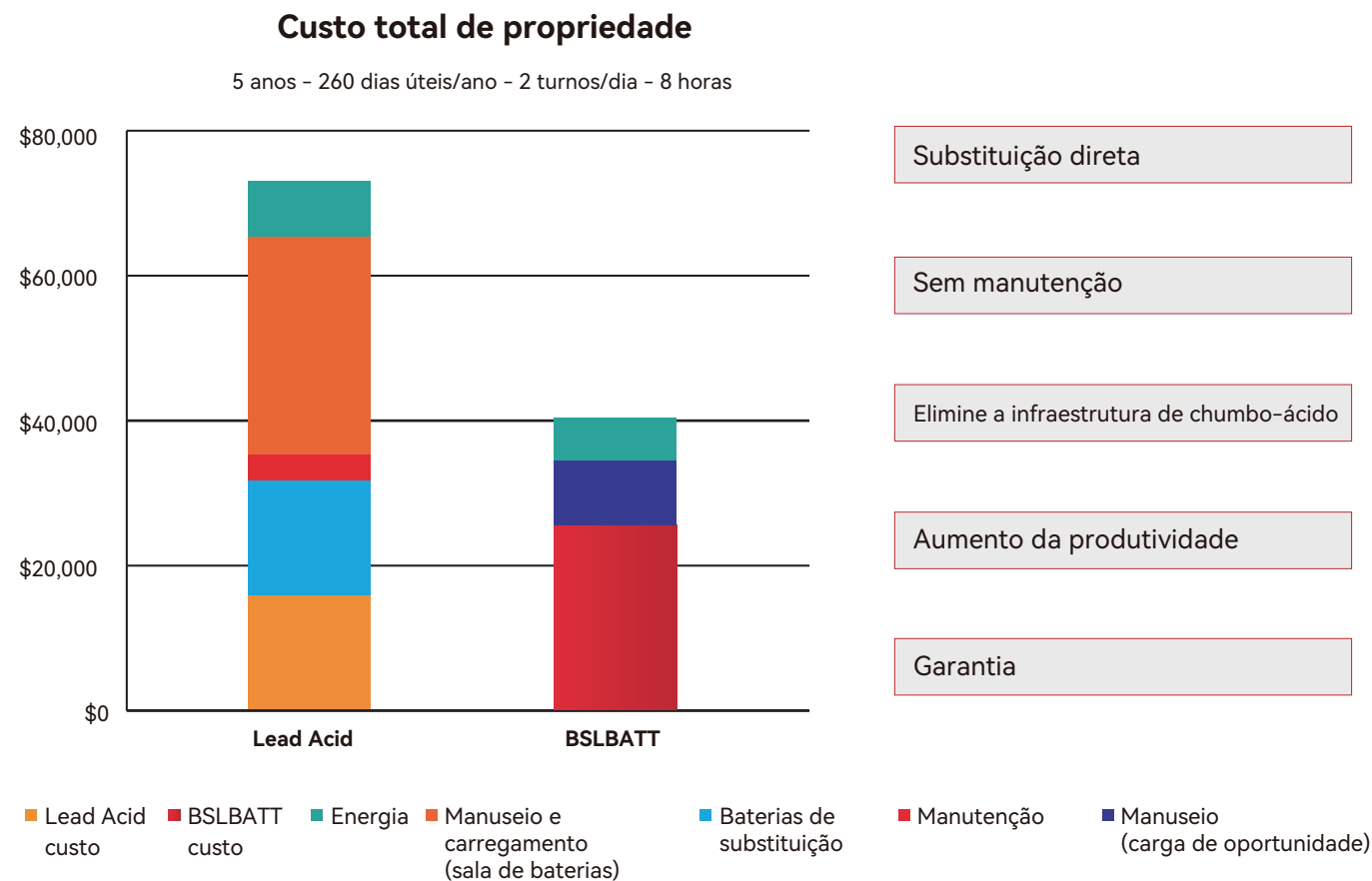
Até
10 anos vida útil projetada

Economize até
70% despesas em 5 anos



Aproveite ao máximo seu investimento

As baterias BSLBATT transformarão o seu negócio, maximizarão a eficiência das suas operações, eliminando a complexidade da gestão das baterias de chumbo-ácido, e tirarão partido da tecnologia de baterias mais avançada disponível



Vantagens da tecnologia de íons de lítio

Tecnologia comprovada

Alta densidade energética

Recarga rápida

Vida útil prolongada

Totalmente reciclável

Sem manutenção

Inteligente

Eficiente

Retorno rápido do investimento

Extremamente seguro

Solução imediata

Desempenho em altas e baixas temperaturas

Desempenho

Quando comparadas com as baterias convencionais de chumbo-ácido, as baterias BSLBATT oferecem desempenho e capacidades incomparáveis. As baterias BSLBATT aumentarão o tempo de atividade e a eficiência geral da sua empilhadeira.

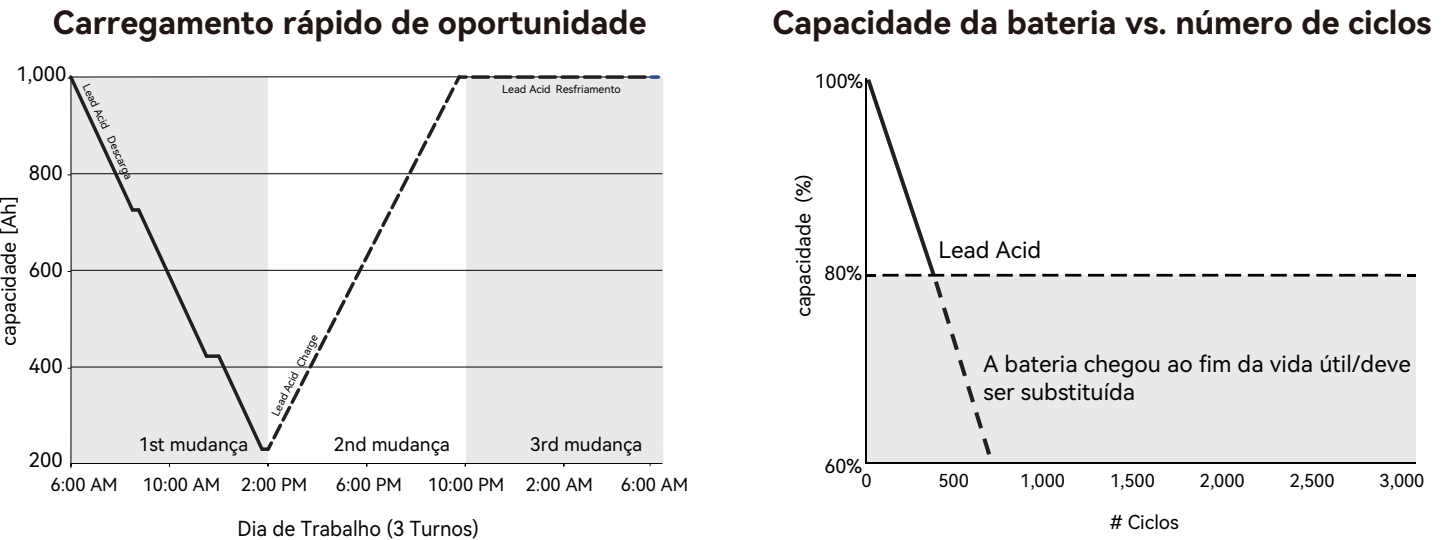


Tabela de comparação rápida

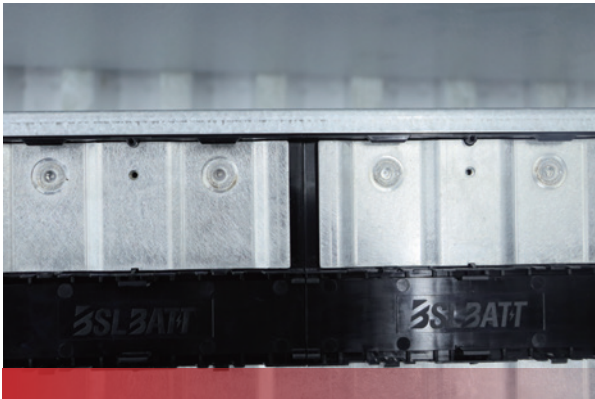
PARÂMETRO	BATERIAS DE CHUMBO-ÁCIDO	BATERIAS DE ÍONS DE LÍTIO
Número de turnos com uma bateria	1	Up-to 3
Tempo de carregamento	8 horas	2-3 horas
Oportunidade de carregamento	Possible, however battery lifereduces drastically	Carregar por apenas 5 a 10 minutos sempre que possível
Riscos para a segurança e a saúde	Alto	Baixo
Regando a bateria	Sim	N/A
Custo de manutenção	Alto	Baixo
Vida útil da bateria	~ 1500 ciclos	3500 ciclos
Infraestrutura elétrica	Use o existente	Pode ser necessário atualizar
Custo de reposição	Alto	Baixo
Eficiência energética	Baixo	Alto
Custo da eletricidade	Alto	Menor, economize até 30% devido à maior eficiência energética
Custo inicial	Baixo	Alto
Custo total de propriedade	Alto	Baixo
Amigo do meio ambiente	Não	Sim

POR QUE COMPRAR UMA BATERIA DE ÍON-LÍTIO BSLBATT®?

Com base em sua longa experiência com íons de lítio, a BSL Battery – indústria desenvolveu uma nova geração de baterias de tração de íons de lítio com duas vantagens importantes:

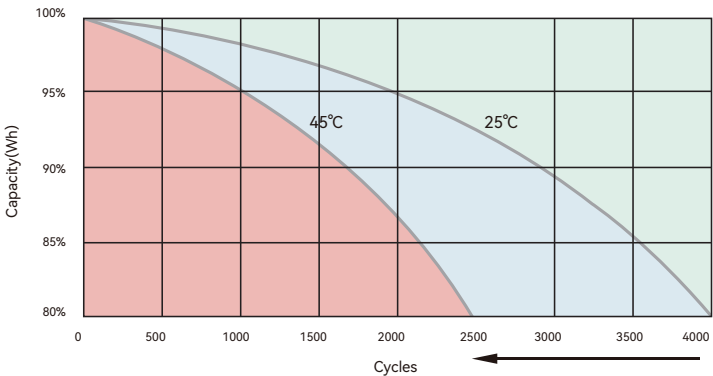
1. As baterias de lítio BSLBATT utilizam células prismáticas baseadas na tecnologia superior LifePO4 (fosfato de ferro e lítio). Esta célula oferece uma longa vida útil com uma excelente densidade energética. Em aplicações industriais e logísticas, apenas é utilizado LiFePO4. É importante compreender que esta tecnologia não inflama nem explode, mesmo que a bateria se avarie.

É totalmente protegido. As células são montadas em módulos com buchas soldadas a laser. Essa conexão reduz a resistência interna e diminui o risco de conex



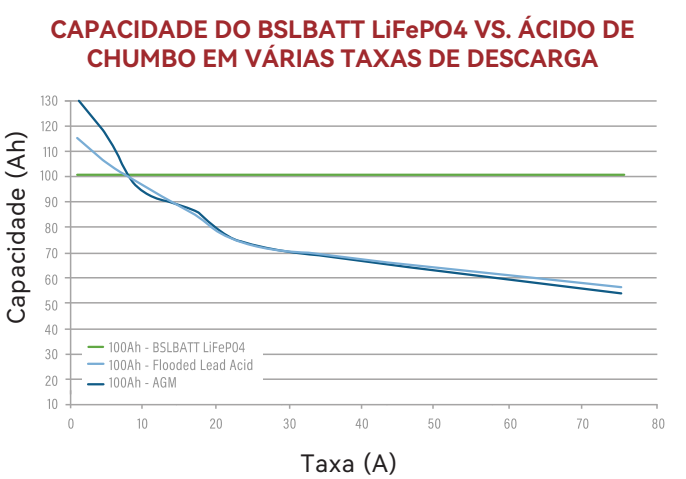
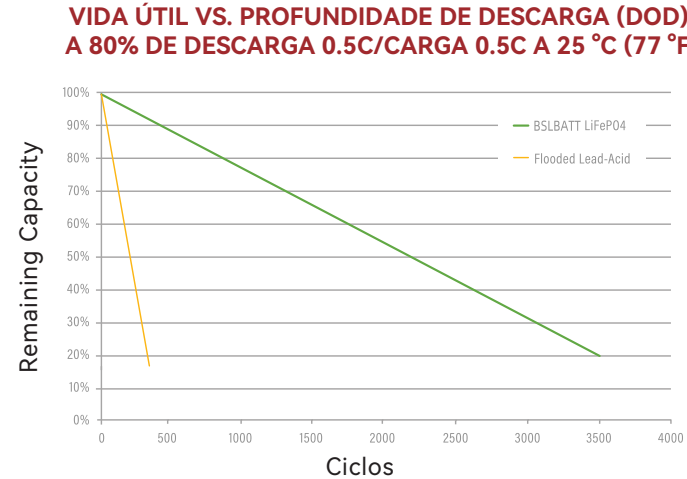
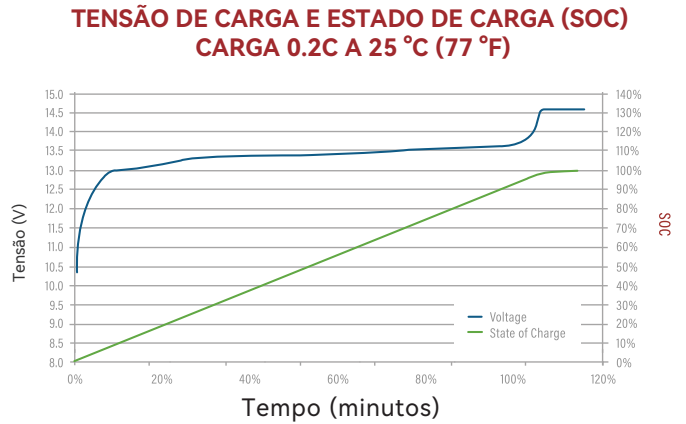
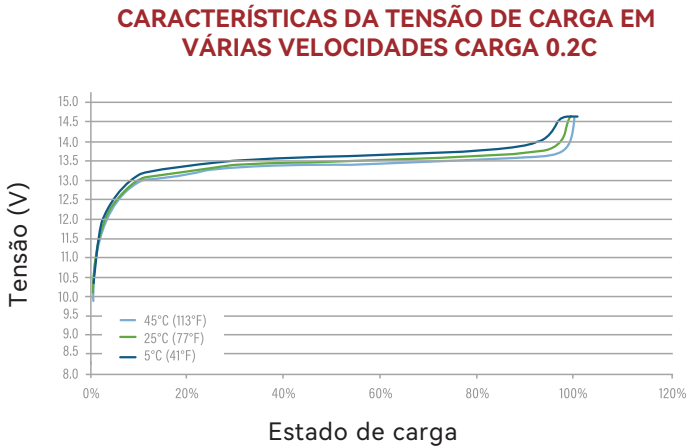
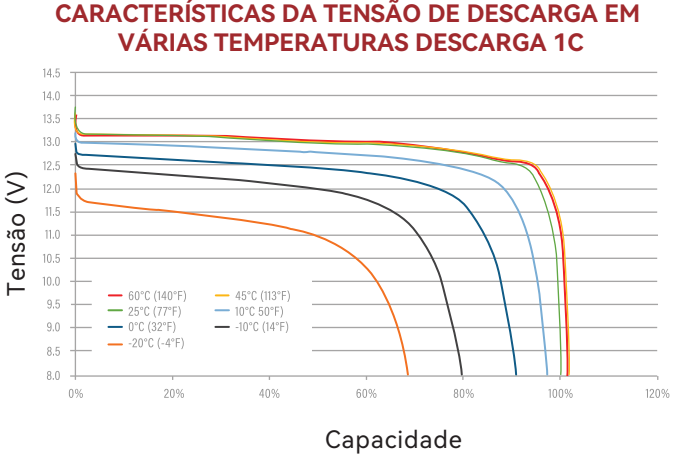
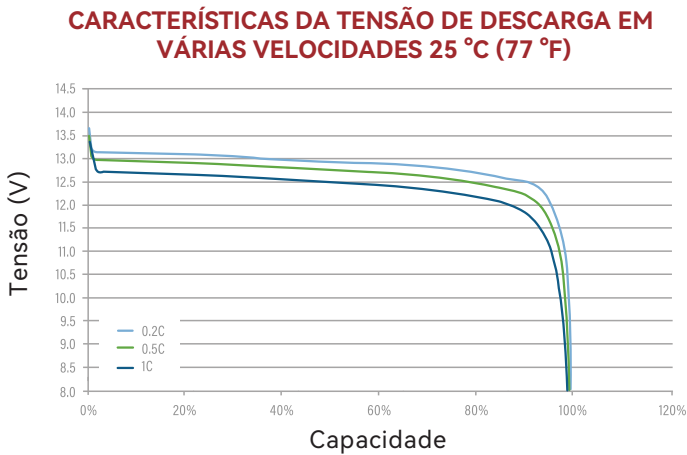
2. A dissipação de calor nas células tem um grande impacto negativo na vida útil da bateria. Temperaturas mais altas reduzem drasticamente a vida útil (cada grau Celsius a mais reduz a vida útil em 2%).

Na maioria das baterias de íon-lítio disponíveis no mercado, as células e os módulos são colocados juntos, o que leva a uma dissipação de calor instável e a pontos quentes locais nas células. As baterias de lítio da BSLBATT têm um equilíbrio térmico ideal: os módulos são posicionados de forma a permitir uma excelente ventilação natural. Essa ventilação transfere o calor para a empilhadeira e equilibra a temperatura geral.



Opcionalmente, a bateria pode ser equipada com um ventilador compacto para resfriamento em altas temperaturas ou um sistema de aquecimento para baixas temperaturas, enquanto um sistema de extinção de incêndio pode ser adicionado dentro da bateria para maior segurança.

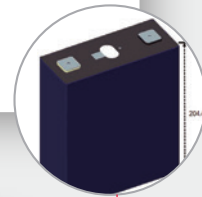
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DO FOSFATO DE FERRO E LÍTIO



*O desempenho entre aplicativos e baterias pode variar. O cliente deve verificar todos os resultados de forma independente.

As baterias de lítio para empilhadeiras da BSLBATT utilizam células LiFePO4. Nossas células têm uma vida útil de 3.500 a 4.500 ciclos. Além disso, algumas de nossas células têm uma vida útil superior a 6.000 ciclos.

Longa vida útil, até 6000 vezes

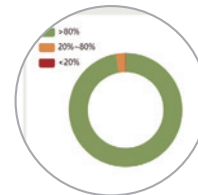


**Capacidade de descarga
≥100%*nominal**

A capacidade da bateria é um dos indicadores de desempenho importantes para medir o desempenho da bateria. A capacidade real da nossa bateria em determinadas condições (taxa de descarga, temperatura, tensão de terminação, etc.) ≥ 100%*Nominal

Nossa célula A é uma célula que não apresenta nenhuma anomalia dentro da faixa de parâmetros técnicos que atendem ao padrão nacional ou superior em todos os aspectos.

Células Classe A totalmente novas



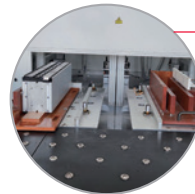
**BMS inteligente
remoto**

Processador de 32 bits de alto desempenho e chip de amostragem frontal de alta precisão, várias tecnologias avançadas melhoram o gerenciamento da consistência das células e a precisão da estimativa.

Nosso BMS fornece monitoramento remoto em tempo real das baterias.

Utilizamos barramentos de alumínio de alta qualidade e soldagem a laser para soldar de forma perfeita e sem emendas o barramento de alumínio e o terminal da célula. Além disso, utilizamos ligas de alumínio e estruturas de aço, o que melhora significativamente a resistência e a rigidez da bateria. Portanto, nossos módulos são mais resistentes a ambientes de trabalho adversos, carga e descarga expansiva.

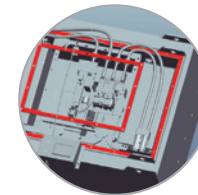
Soldagem confiável de módulos



Nossa bateria utiliza um anel de vedação à prova d'água que impede a passagem de umidade.

O compartimento da bateria é um pacote de baterias que é protegido de forma eficaz e pode impedir que substâncias potencialmente nocivas danifiquem a bateria.

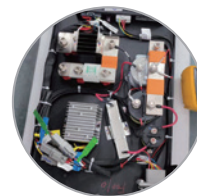
**Estrutura à
prova d'água**



A PDU integra o controle principal do BMS, o módulo de carregamento, o módulo CC, etc. Nossa PDU possui mais módulos funcionais para veículos, que são mais integrados em termos de função e mais maduros em termos de estrutura.

A configuração da PDU é flexível e podemos personalizá-la e desenvolvê-la de acordo com os requisitos do cliente, o que permite atender às necessidades de diferentes clientes e modelos.

PDU integrada



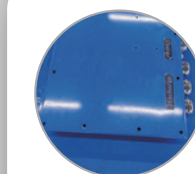
A segurança é a arma mágica para garantir o bom andamento de nossas carreiras! E a segurança é vital para nós. A bateria é totalmente isolada e protegida, e são utilizados materiais retardantes.

**Material de segurança: isolado e
protegido com materiais retardantes de chamas.**



**Barra de cobre
flexível**

Nossas barras coletoras são personalizadas com base em diferentes configurações, são flexíveis de operar, confiáveis e têm o menor custo.

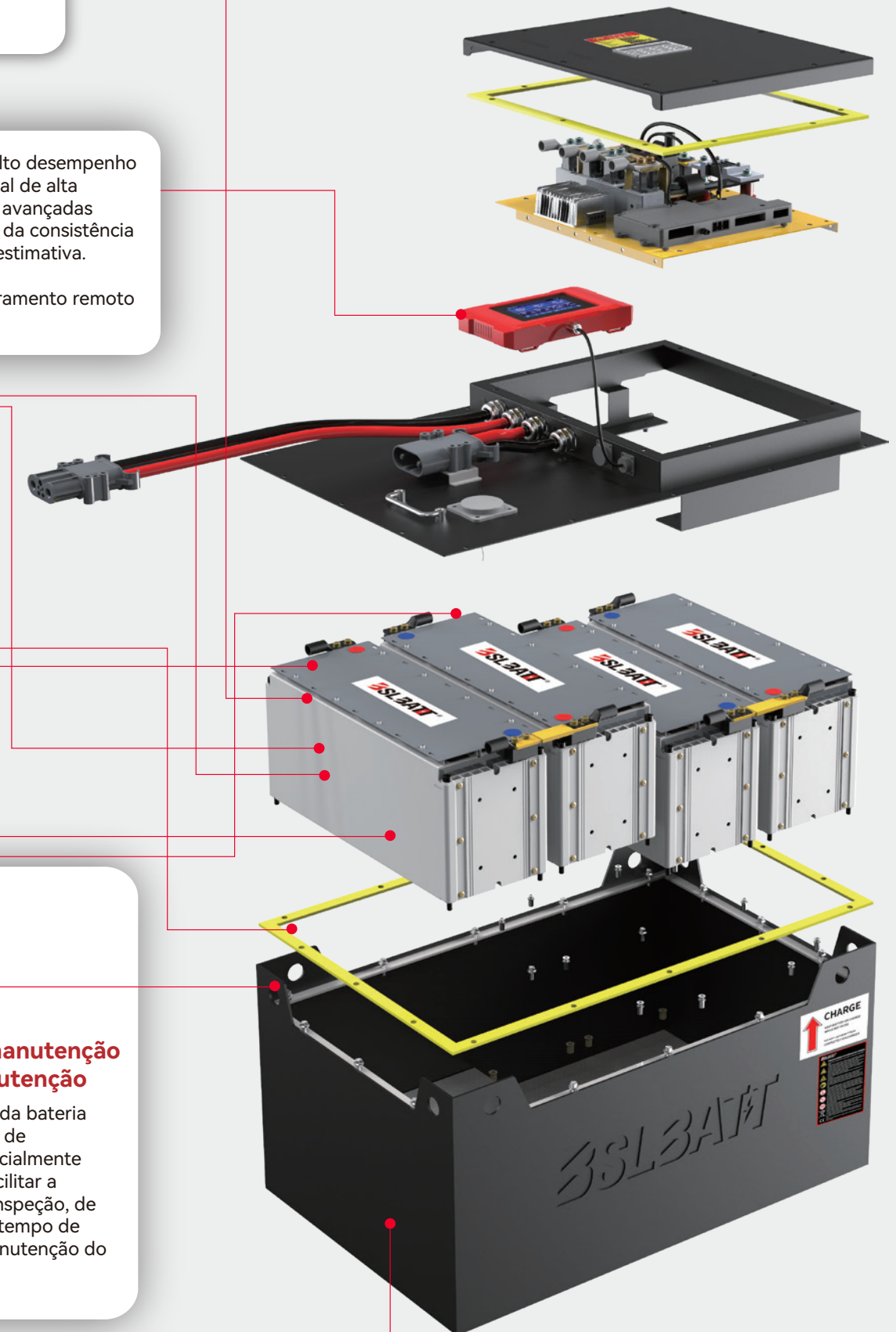


**A tampa de manutenção
facilita a manutenção**

A tampa superior da bateria possui uma janela de manutenção especialmente projetada para facilitar a manutenção e a inspeção, de modo a reduzir o tempo de inatividade da manutenção do equipamento.

No caminho
para o sucesso
com
BSLBATT

BSLBATT GPRS + GPS
Cloud Services





Pacote GSE

EM COMPARAÇÃO COM O DIESEL / GPL / GASOLINA

CUSTO ATÉ 75% MAIS BAIXO:

- Sem manutenção
- Não é necessário trocar a bateria para aplicações em vários turnos
- Garantia de 10 anos
- Normalmente consome 30% menos energia
- A redução anual nos custos para uma grande companhia aérea associada à não compra de gasolina sem chumbo para operações GSE na SMF é de aproximadamente US\$ 19.100 por ano.
- A mudança para íons de lítio proporciona uma economia anual por trator de US\$ 1.277 em relação à gasolina e US\$ 1.028 em relação ao ácido de chumbo.



Modelo	Tensão nominal (V)	Capacidade (Ah)	Energia armazenada (kWh)	Peso (kg/lbs)	Comprimento (mm/inch)	Largura(mm/inch)	Altura(mm/inch)
B-LFP48-230MH	51.2	230	11.78	499 (1100)	815 (32.09)	406 (15.98)	500 (16.69)
B-LFP48-280MH	51.2	280	14.34	535 (1180)	907 (35.7)	415 (16.35)	610 (24)
B-LFP48-305MH	51.2	305	15.62	500 (1102)	490 (19.29)	770 (30.31)	495 (19.49)
B-LFP48-460MH	51.2	460	23.55	1256 (2770)	1060 (41.73)	450 (17.72)	555 (21.85)

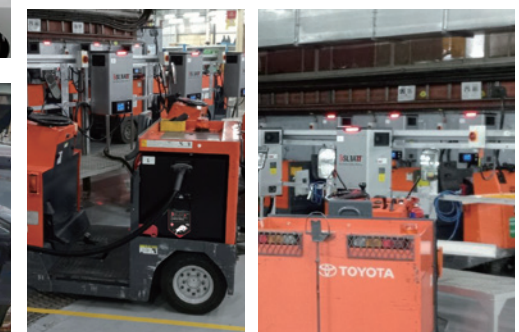
Modelo	Tensão nominal (V)	Capacidade (Ah)	Energia armazenada (kWh)	Peso (kg/lbs)	Comprimento (mm/inch)	Largura(mm/inch)	Altura(mm/inch)
B-LFP80-300MH	83.2	300	24.96	555 (1224)	1250 (49.21)	578 (22.76)	580 (22.83)
B-LFP80-410MH	83.2	410	34.11	1213 (2674)	1010 (39.76)	680 (26.77)	655 (25.79)
B-LFP80-460MH	83.2	460	38.27	1700 (3748)	1015 (39.96)	680 (26.77)	795 (31.3)
B-LFP80-560MH	83.2	560	46.59	1480 (3263)	1015 (39.96)	680 (26.77)	795 (31.3)
B-LFP80-615MH	83.2	615	51.17	1500 (3307)	1015 (39.96)	680 (26.77)	795 (31.3)

Faixa de temperatura de carga	32°F to 131°F(0°C to 55°C)
Faixa de temperatura de descarga	-4°F to 131°F(-20°C to 55°C)

*Para mais pedidos de baterias de lítio, entre em contato com nosso departamento de vendas para obter suporte.



Sistemas de baterias padrão
e personalizáveis para
aplicações GSE



Baterias para porta-paletes

Melhor vida útil e garantia da categoria

Desenvolvido e montado pela BSL Battery- Industrial

- A bandeja encaixa perfeitamente na máquina sem a necessidade de material de enchimento.
- É incluído peso extra na parte inferior da bandeja da bateria, se necessário para a BSLBATT. Não é necessário adicionar peso extra à máquina.
- Qualidade premium com elevada vida útil prevista.
- O carregamento é muito fácil – com a comunicação CAN bus com o carregador, permitindo um perfil de carregamento perfeito e uma ação de equilíbrio.
- A série de baterias para empilhadeiras BSLBATT vem com uma garantia limitada.

Tensão (V)	Capacidade (Ah)	Corrente de descarga contínua (A)	Corrente de carga padrão (A)	Carregadores (padrão europeu)	Peso (kg)	Dimensão (L*W*H) (MM)	Dimensão (L*W*H) (IN.)
25.6	100	100	50	25.6V50A (Tensão de alimentação 220V)	48	650*145*585	25.59*5.71*23.03
25.6	156	150	50	25.6V80A (Tensão de alimentação 220V)	60	620*208*550	24.41*8.19*21.65
25.6	173	170	50	25.6V80A (Tensão de alimentação 220V)	63	620*208*550	24.41*8.19*21.65
25.6	205	205	100	25.6V100A (Tensão de alimentação 220V)	68	620*208*550	24.41*8.19*21.65
25.6	230	230	100	25.6V100A (Tensão de alimentação 220V)	72	620*208*550	24.41*8.19*21.65
25.6	280	250	100	25.6V100A (Tensão de alimentação 220V)	83	720*208*550	28.35*8.19*21.65
25.6	304	250	100	25.6V100A (Tensão de alimentação 220V)	86	720*208*550	28.35*8.19*21.65

* Carregador padrão americano apenas 24–50A

A BATERIA É FORNECIDA COM:

- Conector da bateria (a especificar)
- Ecrã LED (externo): Tensão, temperatura, RSOC, corrente
- Proteção da unidade entre a máquina e o carregador
- Carregador (padrão não incluído): eficiência > 90%
- Compatível com carregadores Delta-Q para carregamento rápido e carregamento noturno

VANTAGENS:

- 100% livre de manutenção
- Carregamento de oportunidade = sem necessidade de trocar a bateria
- Pode ser carregada em 2 horas (com carregador adaptado)
- Sem ácido ou hidrogênio
- Vida útil esperada: até 4000 ciclos

A BSLBATT oferece soluções para todas as marcas e tamanhos de veículos. Geralmente, são aplicadas a estas marcas famosas de empilhadeiras:

BIG JOE
CATERPILLAR
CLARK
CROWN
DOOSAN
HELI
HYSTER
HYUNDAI

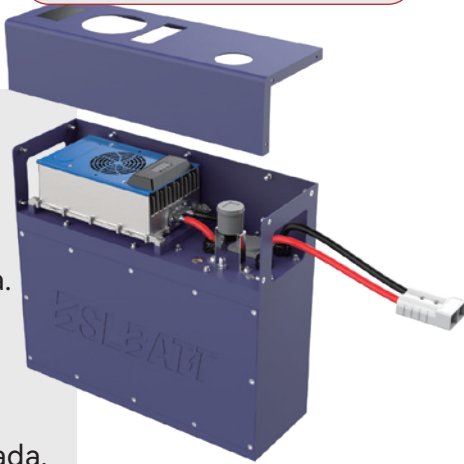
JUNGHEINRICH
LINDE
MITSUBISHI
RAYMOND
TCM
TOYOTA
UNICARRIERS
YALE

APLICAÇÕES



COMPATÍVEL
COM MAIS
DE 100
MODELOS

PARA APLICAÇÕES DE
ALTA DEMANDA, FEITAS
SOB MEDIDA PARA VOCÊ!



Alternativas às baterias de chumbo-ácido para empilhadeiras multidirecionais compactas.

Modelo do produto	Marca da empilhadeira	Modelo de empilhadeira	Tensão nominal (V)	Capacidade da bateria de lítio (Ah)	Compartimento da bateria da empilhadeira (mm)	Compartimento da bateria da empilhadeira (inches)	Faixa de peso da bateria da empilhadeira (kg)	Faixa de peso da bateria da empilhadeira (lb.)
B-LFP24-300MH	Multi-Directional Forklift		25.6	300	412*220*702+412*220*702	16.22*8.66*27.64+16.22*8.66*27.64	335+335	738.55+738.55
B-LFP24-300MH	Multi-Directional Forklift		25.6	300	814*228*652	32.05*8.98*25.67	320	705.48
B-LFP48-820MH	Multi-Directional Forklift		48	820	620*506*830+768*506*830	24.41*19.92*32.68+30.24*19.92*32.68	630+800	1388.91+1763.70
B-LFP48-840MH	Multi-Directional Forklift		51.2	840	768*506*775+619*506*775	30.24*19.92*30.51+24.37*19.92*30.51	870+700	1918.02+1543.24
B-LFP48-840MH	Multi-Directional Forklift		51.2	840	842*744*772	33.15*29.29*30.39	1355	2987.26
B-LFP72-410MH	Multi-Directional Forklift		72	410	961*614*785	37.83*24.17*30.91	1288	2839.55
B-LFP72-690MH	Multi-Directional Forklift		76.8	690	705*518*775+903*617*775	27.76*20.39*30.51+35.55*24.29*30.51	1008+726	2222.26+1600.56
B-LFP80-560MH	Multi-Directional Forklift		83.2	560	913*847*1018+319*467*705	35.94*33.35*40.08+12.56*18.39*27.76	1190+370	2623.50+815.71
B-LFP48-460MH	Hubtex	MQ30	51.2	460	800*500*790	31.50*19.68*31.10	950	2094.39
B-LFP48-560MH	Hubtex	MQ30	51.2	560	800*500*790	31.50*19.68*31.10	950	2094.39

**Para mais pedidos de baterias de lítio, entre em contato com nosso departamento de vendas para obter suporte.

As alternativas às baterias de lítio para empilhadeiras pesadas estão substituindo as baterias de chumbo-ácido.

Modelo do produto	Marca da empilhadeira	Modelo de empilhadeira	Tensão nominal (V)	Capacidade da bateria de lítio (Ah)	Compartimento da bateria da empilhadeira (mm)	Compartimento da bateria da empilhadeira (inches)	Faixa de peso da bateria da empilhadeira (kg)	Faixa de peso da bateria da empilhadeira (lb.)
B-LFP80-920MH	YALE	YALE ERP50VMG	83.2	920	1024*995*777	40.31*39.17*30.59	2280	5026.54
B-LFP80-560MH	YALE	YALE ERP45VM	83.2	560	1024*995*777	40.31*39.17*30.59	2280	5026.54
B-LFP80-820MH	YALE	YALE ERP50VM	83.2	820	1024*995*777	40.31*39.17*30.59	2280	5026.54
B-LFP80-1380MH	YALE	YALE ERP50VM	83.2	1380	1024*995*777	40.31*39.17*30.59	2250	4960.40
B-LFP80-920MH	RANIERO	RANIERO	83.2	920	1100*830*680	43.31*32.68*26.77	990	2182.58
B-LFP80-1120MH	HYSTER	HYSTER M0064	38.4	1120	790*580*760	31.10*22.83*29.92	1350	2976.24
B-LFP96-1200MH	RANIERO	RANIERO	96	1200	1430*1380*627	56.30*54.33*24.69	1292	2848.37
B-LFP96-1200MH	CARERZ	CARERZ 70 H2	96	1200	1310*1310*708	51.57*51.57*27.87	2710	5974.53

**Para mais pedidos de baterias de lítio, entre em contato com nosso departamento de vendas para obter suporte.



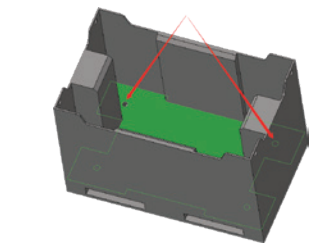
① Tecnologia de caixa preta com contrapeso colocado na parte inferior

Seu próximo caminhão pode ter um compartimento diferente? Basta atualizar seu módulo de peso para se adequar às novas dimensões, peso e localização mais otimizada do soquete de carga.

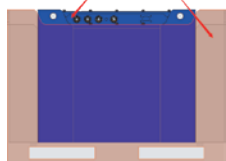
Opções padrão

Solução remota de relé, tela sensível ao toque magnética, interface de carga e descarga, descarga Anderson 350, carga REMA320, relé de carga 300A, relé de descarga 600A.

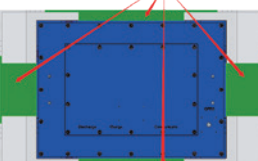
Caixa de distribuição e orifício de drenagem



Caixa padrão Caixa de pesos



Caixa de pesos



Caso padrão

Bloco de retenção

Contrapesos externos

② Uma tecnologia de contrapeso é colocada ao redor da caixa preta.

Seu próximo caminhão pode ter um compartimento diferente? Basta atualizar seu módulo de peso para se adequar às novas dimensões, peso e localização mais otimizada do soquete de carga.

Componentes da bateria LiFePO4 para empilhadeiras

Potência superior e desempenho ideal

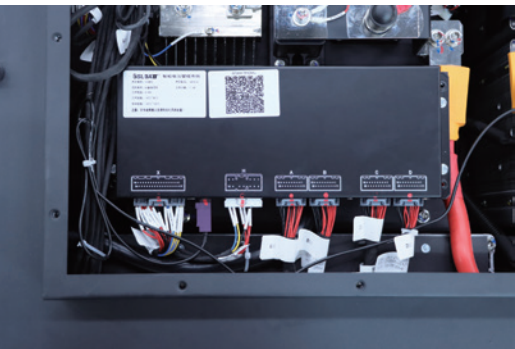
A mais recente tela magnética de 4.3 polegadas



Sistema de Gerenciamento de Bateria (BMS)

O BMS integrado está equipado com componentes de nível automotivo, garantindo segurança, alta qualidade e alta densidade energética para fornecer uma solução totalmente otimizada para aplicações industriais exigentes.

O software BMS garante que a bateria forneça desempenho máximo durante a operação, ofereça maior tempo de funcionamento entre recargas, maximize a vida útil total da bateria e comunique-se bem entre o carregador, a bateria e os usuários.



O BMS pode oferecer:

Equilíbrio celular e gerenciamento de bateria contínuos.

Através de uma estratégia de equilíbrio inteligente, o BMS pode sempre manter a consistência das células e alcançar o equilíbrio entre as células individuais.

Monitoramento e comunicação em tempo real da bateria através de CAN.

Monitoramento da tensão da célula, corrente elétrica e temperatura da bateria para que qualquer movimento fora da faixa normal desconecte a célula ou toda a bateria.

Alarme de falha e proteção de segurança.

Quando a bateria estiver com menos de 10%, ela emitirá um sinal sonoro para solicitar o carregamento. Sobretensão/ subtensão, temperatura baixa/alta, sobrecorrente ou outras falhas farão com que a bateria entre em modo de segurança. A segurança sempre vem em primeiro lugar.

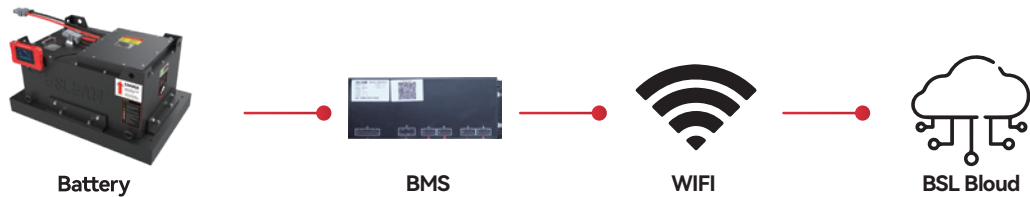
Crie frotas.
Monitore cada uma das suas baterias:

Plataforma BSL Cloud

TELEMÁTICA BASEADA EM NUVEM E GESTÃO DE ATIVOS

Mantenha suas frotas funcionando 24 horas por dia com o gerenciamento inteligente de frotas

Acompanhe os padrões de uso e diagnostique problemas remotamente para monitoramento em tempo real, máxima eficiência e segurança do operador — o BSL BMS irá notificá-lo antes que um problema ocorra. Visualize o desempenho e os dados da bateria, monitore a atividade da frota e gere métricas em tempo real a partir do portal da web.



FLUXO DE TRABALHO

BENEFÍCIOS

- Visualizar/compartilhar dados em tempo real
- Diagnostique problemas remotamente
- Gerenciar custos de manutenção
- Impacto no consumo de energia e economia
- Otimize a segurança do operador
- Melhore a produtividade
- Elimine o tempo de inatividade não planejado
- Evite avarias inesperadas
- Monitorar a alocação de equipamentos
- Alertas em tempo real
- Recurso opcional de rastreamento por GPS

VANTAGENS

- Monitoramento da frota em tempo real
- Métricas de desempenho e relatórios de dados
- Gere alertas personalizados para notificar vários usuários
- Agregue dados para identificar baterias superutilizadas/subutilizadas
- Otimize as práticas dos operadores
- Conta protegida por senha
- Permissões e funcionalidades personalizadas do usuário
- Salva 1 mês de dados completos de depuração localmente
- Compatibilidade com Wi-Fi/celular/Bluetooth



24V Série

Modelo do carregador	Tensão de entrada nominal	Faixa de tensão de saída (V)	Corrente de saída nominal (A)
BSL24V-50A	220VAC Monofásico	16-32 VDC	50
BSL24V-100A		16-32 VDC	100
BSL48V-50A		18-60 VDC	50
BSL48V-100A		18-60 VDC	100
BSL24V-150A	380VAC Trifásico de cinco fios	16-32 VDC	150
BSL24V-200A		16-32 VDC	200
BSL48V-100A		18-60 VDC	100

*Não listamos todos os nossos carregadores aqui. Entre em contato com nosso departamento de vendas para obter informações sobre outros modelos de carregadores.

48V/80V/150V Série

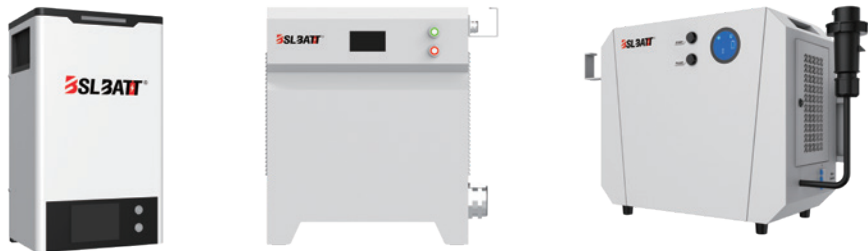
Modelo do carregador	Tensão de entrada nominal	Faixa de tensão de saída (V)	Corrente de saída nominal (A)
BSL48V-100A	380VAC Trifásico de cinco fios	20-65 VDC	100
BSL48V-150A		20-65 VDC	150
BSL48V-200A		20-65 VDC	200
BSL48V-250A		20-65 VDC	250
BSL48V-300A	380VAC Trifásico de cinco fios	20-65 VDC	300
BSL80V-100A		30-100 VDC	100
BSL80V-150A		30-100 VDC	150
BSL80V-200A		30-100 VDC	200
BSL80V-250A		30-100 VDC	250
BSL80V-300A	380VAC Trifásico de cinco fios	30-100 VDC	300
BSL150V-100A		60-200 VDC	100
BSL150V-200A		60-200 VDC	200

*Não listamos todos os nossos carregadores aqui. Entre em contato com nosso departamento de vendas para obter informações sobre outros modelos de carregadores.

48V/80V/150V Série

Modelo do carregador	Tensão de entrada nominal	Faixa de tensão de saída (V)	Corrente de saída nominal (A)
BSL48V-200A-480UL	400V Trifásico de cinco fios	30-65 VDC	200
BSL80V-200A-480UL		30-100 VDC	200
BSL48V-200A-220UL	220VAC Trifásico de cinco fios	30-58 VDC	200
BSL80V-200A-220UL		30-100 VDC	200

*Não listamos todos os nossos carregadores aqui. Entre em contato com nosso departamento de vendas para obter informações sobre outros modelos de carregadores.



Marcas compatíveis com baterias BSL Carregador



CARREGADOR BSLBATT E SPE



As baterias de lítio para empilhadeiras da BSL aderem ao Programa de Compatibilidade do Fabricante de Carregadores SPE Industrial Electronics.



CARREGADOR BSLBATT E FRONIUS

A BSLBATT Battery anunciou que aderiu ao novo programa de parceria da Fronius Perfect Charging, "Compatibilidade do Carregador".



A BSLBATT FAZ PARTE DO PROGRAMA CHARGED BY DELTA-Q

A BSLBATT Batteries anuncia uma nova parceria com a Delta-Q Technologies, fabricante OEM de carregadores de nível 1.



Carregador EV de 24 V/48 V/80 V para montagem na parede

Esta série de carregadores possui rodas próprias, que são fáceis de mover e instalar. Eles também podem ser projetados de outras formas fixas, de acordo com as necessidades do cliente.



A HISTÓRIA

- 2024**
- Expandiu a base de produção para mais de 20.000 metros quadrados.
 - Estabelecimento da base de produção da MiNI na Turquia.

- 2023**
- Abertura do escritório e armazém europeu na Holanda.
 - Estabelecimento de um centro de serviço pós-venda cobrindo toda a América do Norte e do Sul na Cidade do México.

- 2022**
- 2.000 metros quadrados de escritórios e armazéns em Dallas, Texas, EUA
 - A cidade de Qingxi, em Dongguan, inaugurou uma fábrica de armazenamento de energia com 4.000 metros quadrados.
 - Os produtos tornaram-se os primeiros a obter as certificações nacionais UL 2580, IEC61619 e UL1973.

- 2021**
- HUIZHOU BSL NEW ENERGY COMPANY CO., LTD
 - Divisão de motivos Tecnologia da Different Cell A partir da sabedoria.

- 2020**
- O módulo de segunda geração é explorado.
 - As baterias à base de óleo estão sendo utilizadas em veículos industriais e empilhadeiras.

- 2018**
- A divisão de motores de lítio está se desenvolvendo rapidamente.
 - O módulo de primeira geração é explorado e oferecido aos clientes (ESS & MOTIVE).

- 2017**
- A divisão de lítio ess está se desenvolvendo rapidamente.

- 2014**
- Bateria de lítio para empilhadeira Fábrica de baterias de lítio (BSLBATT)
 - células de água
 - Fábrica na província de ANHUI

- 2012**
- HUIZHOU WISDOM POWER TECHNOLOGY CO.,LTD

- 2011**
- WISDOM INDUSTRIAL POWER CO., LIMITED
 - Agora conhecida como BSL NEW ENERGY (HONG KONG) CO., LIMITED

Especificações das baterias para equipamentos de manuseio de materiais

Modelo	Tensão nominal	Capacidade nominal	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Número de métodos do módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP classificação
24V sistema								
B-LFP24-100MH	25.6V	100Ah	2.56kWh	Suporte personalizado	1P*8S*1	42kg(88.18lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP24-135MH		135Ah	3.46kWh		1P*8S*1	62kg(136.69lbs.)		
B-LFP24-205MH		205Ah	5.25kWh		1P*4S*2	80kg(176.37lbs.)		
B-LFP24-230MH		230Ah	5.89kWh		1P*8S*1	85kg(187.39lbs.)		
B-LFP24-280MH		280Ah	7.17kWh		1P*8S*1	97kg(213.85lbs.)		
B-LFP24-304MH		304Ah	7.78kWh		1P*8S*1	102kg(224.87lbs.)		
B-LFP24-410MH		410Ah	10.50kWh		2P*4S*2	142kg(313.06lbs.)		
B-LFP24-460MH		460Ah	11.78kWh		2P*4S*2	156kg(343.92lbs.)		
B-LFP24-560MH		560Ah	14.34kWh		2P*4S*2	181kg(399.04lbs.)		
B-LFP24-608MH		608Ah	15.56kWh		2P*4S*2	190kg(418.88lbs.)		
B-LFP24-615MH		615Ah	15.74kWh		3P*4S*2	191kg(421.08lbs.)		
B-LFP24-690MH		690Ah	17.66kWh		3P*4S*2	210kg(462.97lbs.)		
B-LFP24-840MH		840Ah	20.99kWh		3P*2S*4	244kg(537.93lbs.)		
B-LFP24-920MH		920Ah	23.55kWh		4P*2S*4	270kg(595.25lbs.)		
B-LFP24-1120MH		1120Ah	28.67kWh		4P*2S*4	317kg(698.87lbs.)		

36V sistema

B-LFP36-173MH	38.4V	173Ah	6.64kWh	Suporte personalizado	1P*12S*1	108kg(238.10lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP36-205MH		205Ah	7.87kWh		1P*12S*1	122kg(268.96lbs.)		
B-LFP36-230MH		230Ah	8.83kWh		1P*12S*1	129kg(284.40lbs.)		
B-LFP36-280MH		280Ah	10.752kWh		1P*6S*2	148kg(326.28lbs.)		
B-LFP36-304MH		304Ah	11.67kWh		1P*6S*2	155kg(341.72lbs.)		
B-LFP36-346MH		346Ah	13.29kWh		2P*4S*2	171kg(376.99lbs.)		
B-LFP36-410MH		410Ah	15.744kWh		2P*4S*3	204kg(449.74lbs.)		
B-LFP36-460MH		460Ah	17.664kWh		2P*4S*3	219kg(482.81lbs.)		
B-LFP36-560MH		560Ah	21.504kWh		2P*4S*3	261kg(575.41lbs.)		
B-LFP36-615MH		615Ah	23.616kWh		3P*4S*3	281kg(619.50lbs.)		
B-LFP36-690MH		690Ah	26.496kWh		3P*4S*3	301kg(663.59lbs.)		
*B-LFP36-820MH		820Ah	31.488kWh		2P*4S*6	344kg(758.39lbs.)		
B-LFP36-920MH		920Ah	35.328kWh		4P*2S*6	403kg(888.46lbs.)		
B-LFP36-1120MH		1120Ah	43.01kWh		4P*2S*6	481kg(1060.42lbs.)		

48V sistema

B-LFP48-205MH	51.2V	205Ah	10.50kWh	Support Customized	1P*8S*2	145kg(319.67lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP48-230MH		230Ah	11.78kWh		1P*8S*2	154kg(339.51lbs.)		
B-LFP48-280MH		280Ah	14.336kWh		1P*8S*2	179kg(394.63lbs.)		
B-LFP48-304MH		304Ah	15.565kWh		1P*8S*2	190kg(418.88lbs.)		

Para mais solicitações de baterias de lítio para empilhadeiras, entre em contato com nosso departamento de vendas para obter suporte.

*Aprovado pela UL Solutions

Especificações das baterias para equipamentos de manuseio de materiais

Modelo	Capacidade nominal	Nominal capacity	Energia armazenada	Dimensões (mm)	Número de métodos do módulo	Peso padrão da caixa	Material da carcaça	IP classificação
48V sistema								
B-LFP48-410MH	51.2V	410Ah	20.992kWh	815*540*400	2P*4S*4	366kg(806.89lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
* B-LFP48-460MH		460Ah	23.552kWh		2P*4S*4	372kg(820.12lbs.)		
B-LFP48-560MH-A		560Ah	28.672kWh		2P*4S*4	477kg(1051.60lbs.)		
B-LFP48-608MH-A		608Ah	31.13kWh	815*668*400	2P*4S*4	487kg(1073.65lbs.)		
B-LFP48-560MH-B		560Ah	28.672kWh		2P*4S*4	383kg(844.37lbs.)		
B-LFP48-608MH-B		608Ah	31.13kWh		2P*4S*4	393kg(866.42lbs.)		
* B-LFP48-615MH		615Ah	31.488kWh	748*612*595	3P*4S*4	537kg(1183.88lbs.)		
B-LFP48-690MH		690Ah	35.328kWh		3P*4S*4	547kg(1205.93lbs.)		
B-LFP48-820MH		820Ah	41.984kWh	Suporte personalizado	4P*4S*4	468kg(1031.76lbs.)		
B-LFP48-920MH		920Ah	47.104kWh		4P*2S*8	527kg(1161.84lbs.)		
B-LFP48-1120MH		1120Ah	57.344kWh		4P*2S*8	629kg(1386.71lbs.)		

72V sistema

B-LFP72-410MH	76.8V	410Ah	31.488kWh	Suporte personalizado	3P*4S*6	417kg(919.33lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP72-460MH		460Ah	35.328kWh		3P*4S*6	448kg(987.67lbs.)		
B-LFP72-560MH		560Ah	43.008kWh		2P*4S*6	516kg(1137.59lbs.)		
B-LFP72-615MH		615Ah	47.23kWh		3P*4S*6	558kg(1230.18lbs.)		
B-LFP72-690MH		690Ah	52.99kWh		3P*4S*6	639kg(1408.76lbs.)		

80V sistema

B-LFP80-205MH	83.2V	205Ah	17.06kWh	Suporte personalizad	1P*8S*2+1P*10S*1	204kg(449.74lbs.)	Aço	IP54 (IP65 opcional)
B-LFP80-230MH		230Ah	19.14kWh		1P*8S*2+1P*10S*1	220kg(485.02lbs.)		
B-LFP80-280MH		280Ah	23.296kWh		1P*4S*6+1P*2S*1	284kg(626.11lbs.)		
B-LFP80-304MH		304Ah	25.293kWh		1P*4S*6+1P*2S*1	322kg(709.89lbs.)		
B-LFP80-410MH	80V	410Ah	32.8kWh	1015*630*400	3P*4S*6+3P*2S*1	528kg(1164.04lbs.)		
B-LFP80-460MH		460Ah	36.8kWh		2P*4S*6+3P*2S*1	538kg(1186.09lbs.)		
B-LFP80-560MH		1015*810*400	560Ah	44.8kWh	2P*4S*6+2P*2S*1	650kg(1433.00lbs.)		
B-LFP80-608MH			608Ah	48.64kWh		660kg(1455.05lbs.)		
B-LFP80-615MH	83.2V	615Ah	51.168kWh	780*750*570	2P*4S*6+2P*2S*1	668kg(1472.69lbs.)		
B-LFP80-690MH		519Ah	57.408kWh		3P*2S*13	684kg(1507.96lbs.)		
B-LFP80-820MH		Suporte personalizad	820Ah	68.224kWh	3P*4S*6+3P*2S*1	817kg(1801.18lbs.)		
B-LFP80-920MH			920Ah	76.544kWh	3P*2S*13	948kg(2089.98lbs.)		
B-LFP80-1120MH			1120Ah	93.184kWh	4P*2S*13	1136kg(2504.45lbs.)		
B-LFP80-1400MH			1380Ah	114.82kWh	4P*2S*13	1370kg(3020.33lbs.)		

Para mais solicitações de baterias de lítio para empilhadeiras, entre em contato com nosso departamento de vendas para obter suporte.

*Aprovado pela UL Solutions